

ESTUDIOS SOBRE ALARGAMIENTO DE LA VIDA COMERCIAL DE FRUTOS DE BANANO DEL CULTIVAR FHIA-2

Marco V. Sáenz

Laboratorio de Tecnología Poscosecha, Centro de Investigaciones Agronómicas,
Universidad de Costa Rica

La Fundación Hondureña de Investigaciones Agrícolas, con financiamiento del gobierno de Canadá, ha venido ejecutando un programa de mejoramiento genético tendiente a desarrollar cultivares resistentes a la Sigatoka Negra (*Mycosphaerella fijiensis*), entre ellos FHIA-2 se ha descrito como promisorio para cultivo comercial y ya se han establecido plantaciones comerciales de dicho cultivar. En otro trabajo desarrollado previamente por el Laboratorio de tecnología Poscosecha se encontró que este cultivar madura de manera acelerada en comparación con bananos del grupo Cavendish, por lo que se hace necesario el desarrollo de técnicas que permitan soportar el período de transporte sin que se deteriore la calidad de los frutos de FHIA-2. Para ello se evaluaron diferentes alternativas de empaques, específicamente el material que recubre la fruta dentro de la caja (liner), el uso de absorbedores de etileno (permanganato de potasio) y sistemas para la remoción de latex. Los frutos con los diferentes tratamientos fueron sometidos a simulación de transporte y se evaluaron parámetros de maduración y calidad. La alta tasa de producción de etileno de los bananos FHIA-2 hace necesario mejorar los sistemas de remoción de etileno, para ello el uso de materiales para la absorción y oxidación del etileno probaron ser efectivos, en este caso el uso de 28 gramos de permanganato de potasio sobre una base de zeopiolita por caja fueron suficientes para duplicar la vida verde del fruto. FHIA-2 produce más latex, en volumen, que bananos Cavendish, y ese latex tiende a oscurecerse más rápido se determinó que los tiempos de permanencia en agua deben ser mayores que los usados convencionalmente en banano y el mínimo debería ser de 30 minutos, el sistema de empaque debe permitir una adecuada aireación del fruto por lo que cilindros de polietileno perforado (open tubular liner)son ideales para este fruto.

PALABRAS CLAVES: empaques, etileno, transporte, banano, poscosecha